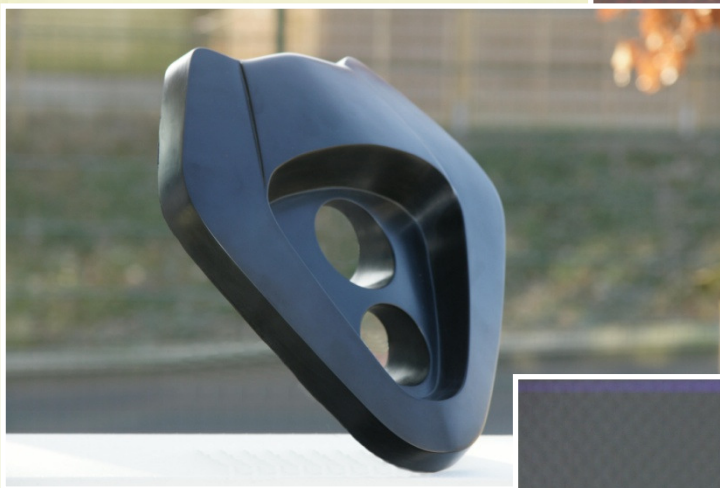
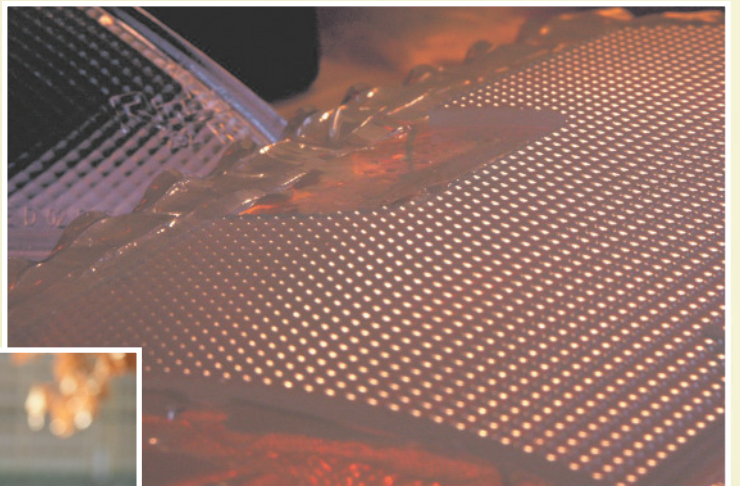


altropol

Prototypenbau

Vakuumgießharze
und RIM-Systeme



NEUKADUR ProtoCast, ProtoFlex Vakuumgieß-Systeme

Elastische Systeme

| Typ | weich halbhart hart transparent | Härter | Farbe | MV (Gew.) 100: | Topfzeit Min. | entformbar nach Min. | Härte Shore A / D | Zug- festigkeit N/mm ² | Zug- dehnung % | Weiterreiß- festigkeit KJ/m ² | HDT °C |
|--------------------|--|--------|-------|----------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|---|----------------------|--|------------|
| ProtoFlex 110 | + - - - | PTG 1 | beige | 14 | 5 – 25 | 2 – 24h | A 20 | 2,0 | 1.500 | 19 | 50 |
| ProtoFlex 150 | + - - - | PTG 1 | beige | 20 | 5 - 25 | 2 – 24h | A 50 | 7,0 | 500 | 8,0 | 80 |
| ProtoFlex HS 50 | + - - + | HS 50B | gelb | 100 | 6 – 7 | 30 – 60 | A 50 | 1,8 | 1.300 | 14 | 100 |
| ProtoFlex HS 75 | + - - + | HS 75B | gelb | 75 | 10 | 30 – 60 | A 75 | 6,0 | 1.900 | 35 | 100 |
| ProtoFlex 190 | - + - - | PTG 1 | beige | 54 | 5 – 25 | 2 – 24h | A 90 | 15 | 150 | 25 | 80 |
| ProtoFlex HS 90 | - + - + | HS 90B | gelb | 50 | 5 – 6 | 30 - 60 | A 90 | 14 | 1.600 | 50 | 120 |

Bei den Angaben der mechanischen Eigenschaften handelt es sich um Circa-Werte.

Harte Systeme

| Typ | weich halbhart hart transparent | Härter | Farbe | MV (Gew.) 100: | Topfzeit Min. | entformbar nach Min. | Härte Shore A / D | Zug- festigkeit N/mm ² | Biege- E-Modul N/mm ² | Schlag- festigkeit KJ/m ² | HDT °C |
|------------------|--|--------|------------------------------|----------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|---|--|--|------------|
| ProtoCast 100 | - + - - | 100 B | weiß | 130 | 4 - 5 | 30 - 60 | D 78 | 42 | 1.510 | 20 | 80 |
| ProtoCast 112 | - + - - | PTG 8 | beige | 75 | 2 | 15 | D 78 | 25 | 460 | 100 | 85 |
| ProtoCast 134 | - + - + | 134 B1 | farblos, UV-stabil | 300 | 15 - 20 | 120 | D 80 | 61 | 1.450 | 67 | 70 |
| ProtoCast 102 | - + - - | 102 B | weiß | 333 | 6 - 7 | 30 - 60 | D 78 | - | 1.600 | 25 | 95 |
| ProtoCast 103 | - - + - | 103 B | weiß- transluzent | 200 | 4 | 30 - 60 | D 80 | 68 | 2.350 | 30 | 100 |
| ProtoCast 105 | - - + - | 105 B | weiß | 200 | 5 - 7 | 30 - 60 | D 82 | 71 | 2.300 | 35 | 105 |
| ProtoCast 113 | - - + - | PTG 4 | beige | 100 | 3 | 20 - 30 | D 78 | 48 | 1.200 | 31 | 85 |
| ProtoCast 115 | - - + - | PTG 4 | beige | 100 | 3 - 4 | 30 - 60 | D 82 | 60 | 1.750 | 25 | 105 |
| ProtoCast 120 | - - + - | 120 B1 | beige | 154 | 6 - 7 | 30 - 60 | D 84 | 55 | 1.500 | 70 | 115 |
| ProtoCast 140 | - - + - | 140 B | schwarz | 133 | 7 | 45 - 60 | D 80 | 61 | 2.000 | 13 | 140 |
| ProtoCast 195 | - - + + | 195 B | farblos | 140 | 5 - 7 | 30 | D 80 | 64 | 1.900 | 60 | 95 |
| ProtoCast 225 | - - + + | 225 B | farblos, UV-stabil | 130 | 7 | 30 - 45 | D 80 | 54 | 2.300 | 60 | 95 |

Bei den Angaben der mechanischen Eigenschaften handelt es sich um Circa-Werte.

Bei den aufgeführten Produkten handelt es sich um Standardprodukte. Eine Vielzahl weiterer Produkte und Modifikationen sowie auch Variationen der Topf- und Verarbeitungszeiten stehen zur Verfügung.

Die angegebenen Werte und Eigenschaften sind unverbindlich. Ergänzende Informationen können Sie den Einzelmerkblättern entnehmen.