



FORMIGA P 100

Der Einstieg in die Welt des Laser-Sinterns.

Die FORMIGA P 100 steht für Laser-Sintern in der Kompaktklasse. Mit einem Bauraum von 200 mm x 250 mm x 330 mm produziert die Anlage innerhalb weniger Stunden Kunststoffprodukte aus Polyamid und Polystyrol direkt aus CAD Daten.

Das System eignet sich ideal für die wirtschaftliche Produktion von Kleinserien und individualisierten Produkten mit komplexen Geometrien. Gleichzeitig bietet es Kapazitäten für die rasche und flexible Herstellung von voll funktionsfähigen Prototypen. Durch extrem kurze Durchlaufzeiten von weniger als 24 Stunden integriert sich die FORMIGA P 100 ideal in eine Produktionsumgebung, die höchste Flexibilität fordert. Und das bei vergleichsweise niedrigen Investitionskosten.

Zur Optimierung der Prozessabläufe bietet die Technologie zudem ein **Integriertes Process Chain Management (IPCM)**, das mit seiner automatischen Pulverförderung und der entsprechenden Auspackstation mit Pulverrecycling ebenso staubarme wie ergonomische Arbeitsbedingungen ermöglicht. Es garantiert außerdem zusammen mit dem Wechselrahmensystem eine optimale Maschinenauslastung. Die Qualität der gefertigten Bauteile sowie die Produktivität des FORMIGA Systems, sein hoher Automatisierungsgrad, das professionelle Werkstoffmanagement und die ergonomische Peripherie machen das System zu einem idealen Produktionswerkzeug für eine wirtschaftliche, losgrößenangepaßte Fertigung von Bauteilen in allen Phasen des Produktlebenszyklus. Es eignet sich damit hervorragend für den Einsatz in einem industriellen Umfeld.